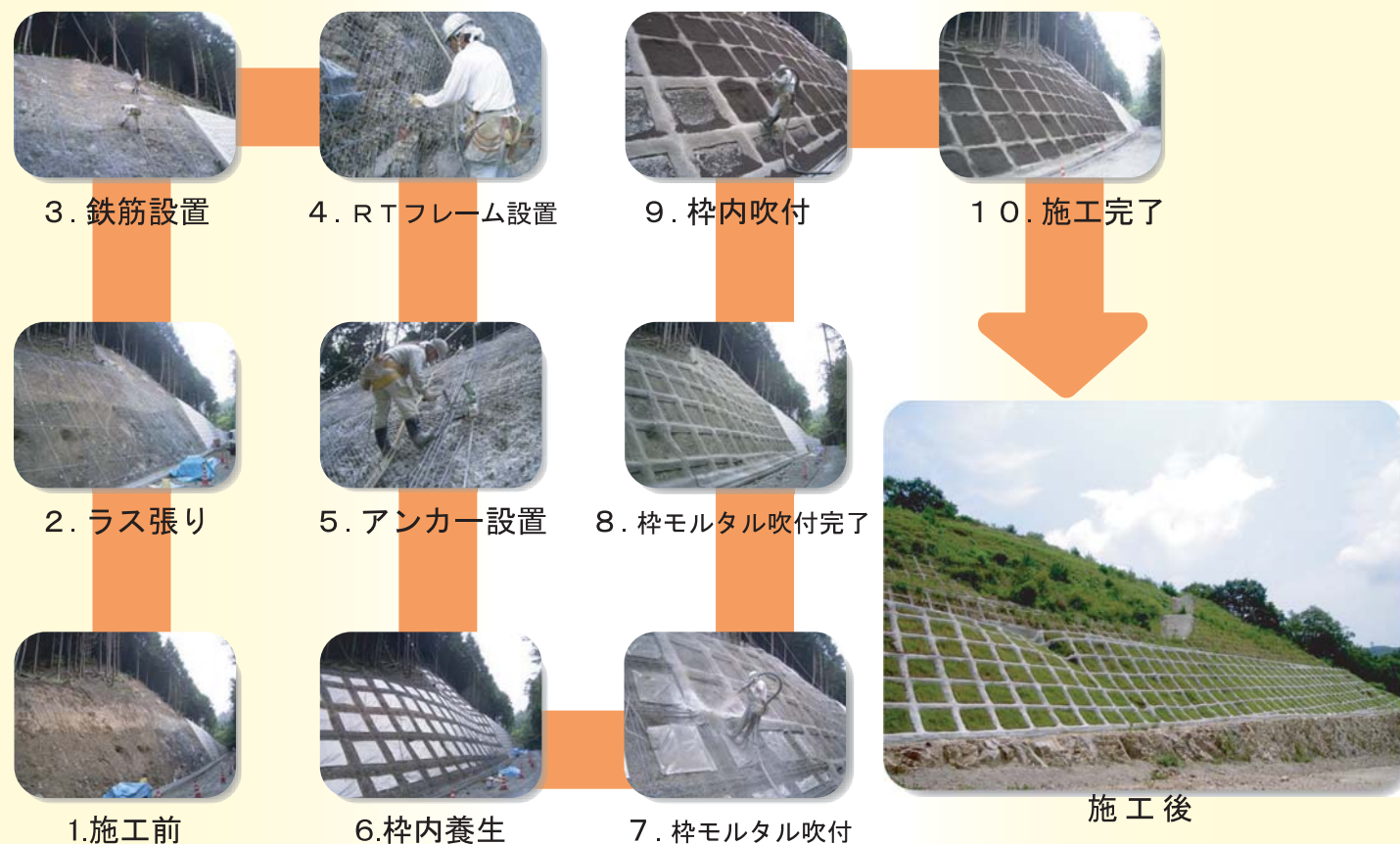




アールティーフレーム施工方法



アールティーフレーム工法 施工例



販売元



<http://www.norimen.com/>

〒590-0021 大阪府堺市堺区北三国ヶ丘町8丁7-7

TEL:072-232-6060 Fax:072-232-6008

開発・製造元



<http://www.nihonryokken.co.jp/>

〒709-3703 岡山県久米郡美咲町打穴中1025-2

TEL:0868-66-0011 FAX:0868-66-0004

コスト削減型吹付法枠

アールティーフレーム工法

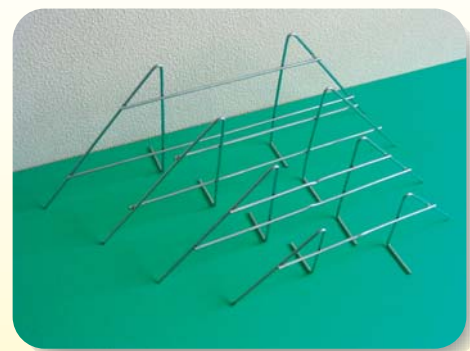
NETIS登録番号:CG-100009-A



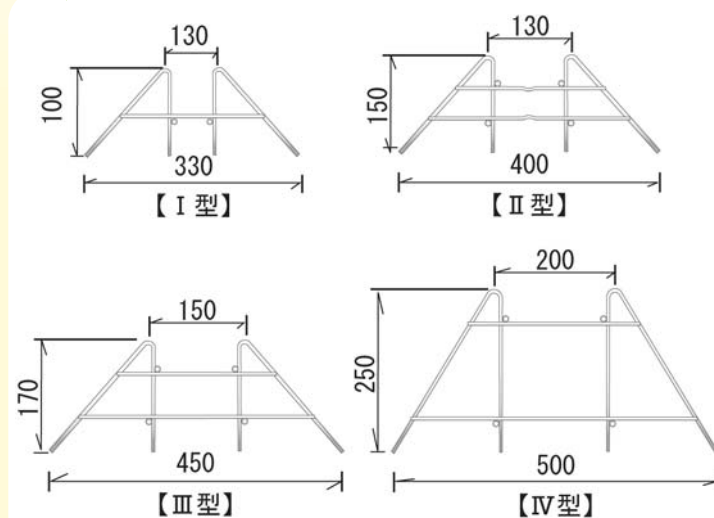


全国どこでも施工可能、コスト縮減型吹付法枠！

コスト縮減型吹付法枠 アールティーフレーム工法は、従来の吹付法枠・簡易吹付法枠の強度を維持し、施工性の向上、コストダウンを図った吹付法枠工法です。



RTフレームの形状および寸法



アールティーフレーム工法の特徴

1. 吹付ロスが少なく、施工がかんたん。

従来の簡易法枠のように、かまぼこ状に仕上げるのではなく、山形に仕上げます。吹付けられたモルタルは自然と山形に成形されるため材料ロスも少なく、誰でも簡単に施工ができます。

2. 展開図管理なので、作図、成果測定がスピードアップ！

3. 鉄筋挿入工との併用で、大幅にコストダウン！

アールティーフレーム工法は鉄筋挿入工と併用できます。鉄筋挿入工との併用法面の抑止工としての役割もあり、従来工法よりコストも大幅に抑えることができます。

4. 現場のニーズに応じた枠スパン・鉄筋量に変更可能！

アールティーフレーム工法は標準タイプとして5タイプを設定していますが、現場のニーズに応じた枠スパン・鉄筋量に変更可能で、安全性・コストの双方が追求できます。

※安定計算・積算については弊社にご相談下さい。

アールティーフレーム工法の適用例

呼 称	設計曲げ耐力 (KN×m)	設計剪断耐力 (KN)	断面規格 (mm) 上幅-底幅-高さ	鉄 筋	法 枠 スパン(m)	枠内寸法(m)	枠内面積 (㎡/100㎡)
I 型	1.54	6.84	130-330-100	D10-2本	1.50×1.50	1.17×1.17	57.2
II 型	3.42	8.45	130-400-150	D10-4本	1.70×1.70	1.30×1.30	54.1
III型-A	4.18	10.29	150-450-170	D10-4本	1.70×1.70	1.25×1.25	49.6
III型-B	6.89	12.47	150-450-170	D13-4本	1.70×1.70	1.25×1.25	49.6
IV 型	12.34	20.39	200-500-250	D13-4本	1.70×1.70	1.20×1.20	45.3

point 1

簡易法枠と同等！

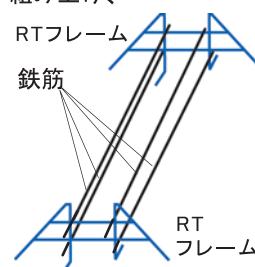
point 2

ロックボルト併用可！
法枠300タイプよりも安い！

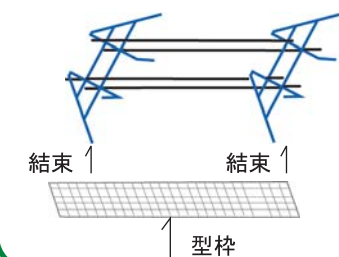


アールティーフレーム工法 施工内容

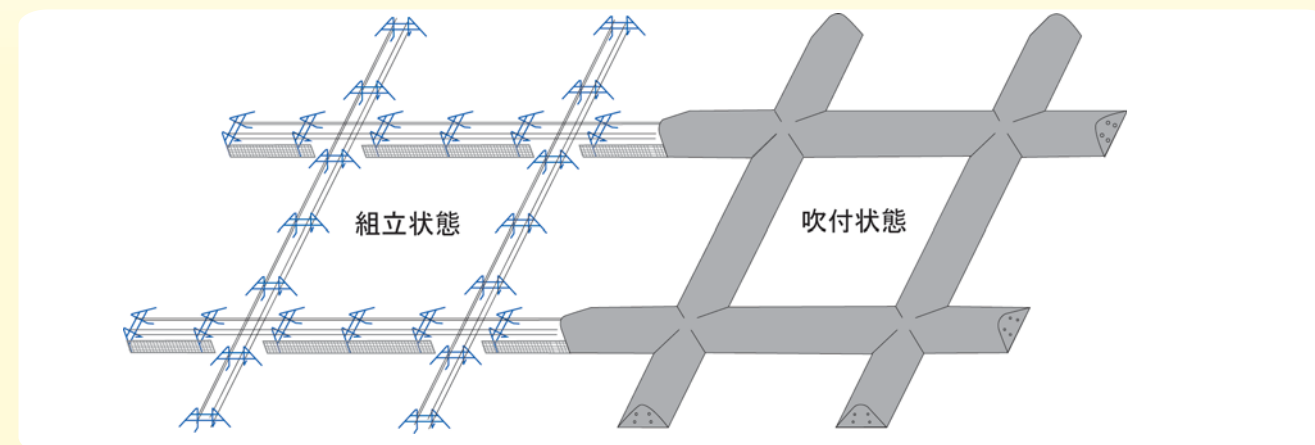
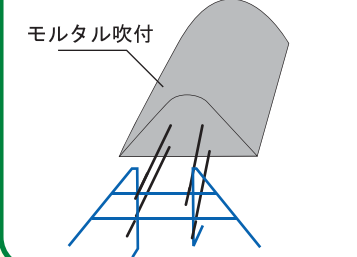
1. ラス金網を張った法面に鉄筋を組み上げ、RTフレーム



2. モルタルのダレ防止には、法勾配によって補助網を取り付け、



3. 鉄筋、フレーム、型枠を覆うようにモルタルを吹き付けます。



アールティーフレーム工法と従来工法の比較

比較検討の目安

RTフレーム と 法枠（簡易法枠）工

